

1.2631

X50CrMoW9-1-1/ NZ3

STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA ZIMNO

ZASTOSOWANIE

Noże do cięcia drewna, noże do nożyc płaskich i okrągłych, noże dla przemysłu papierniczego.

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (%wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	W
min	0.45	0.80	0.40	max	max	8.00	1.10	1.10
maks.	0.55	1.00	0.60	0.035	0.035	9.00	1.30	1.30

OBRÓBKA

Hartowanie	1020 - 1050°C / olej, gaz pod ciśnieniem (N ₂), powietrze lub gorąca kąpiel (500 - 550°C)			
Odpuszczanie	patrz wykres odpuszczania			
Temperatura [°C]	100	200	300	400
Twardość [HRC]	58	57	56	55

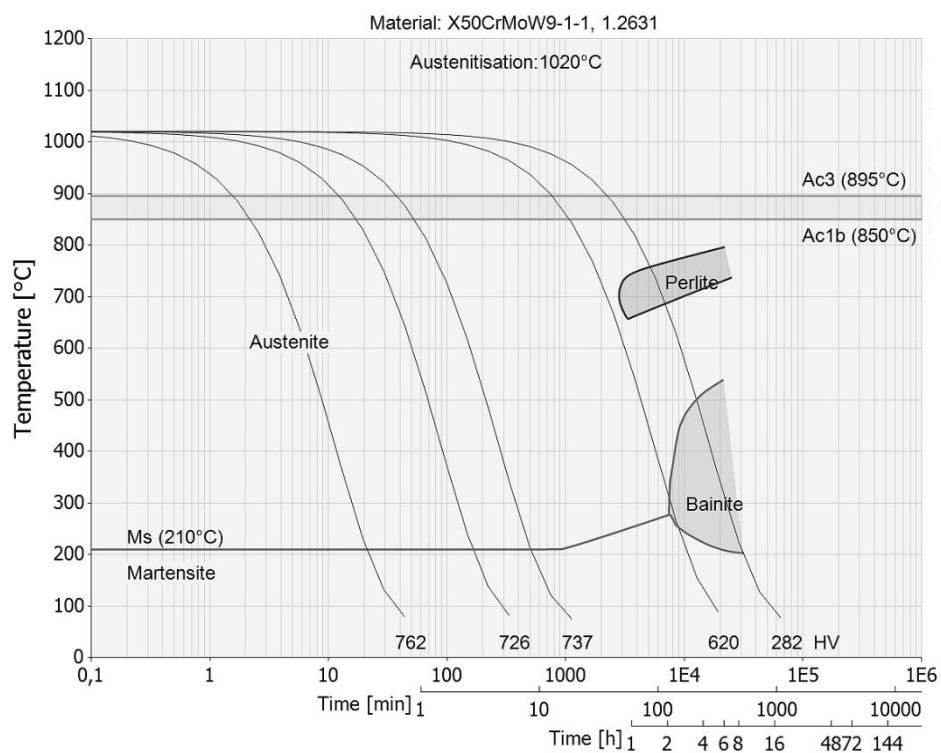
DODATKOWA OBRÓBKA CIEPLNA

Wyżarzanie zmiękczające	710 - 750°C
Odpężanie	650 - 680°C (tylko w przypadku zmiękczonego stanu dostawy)
Dodatkowe media hartownicze	Gorąca kąpiel 180-220°C

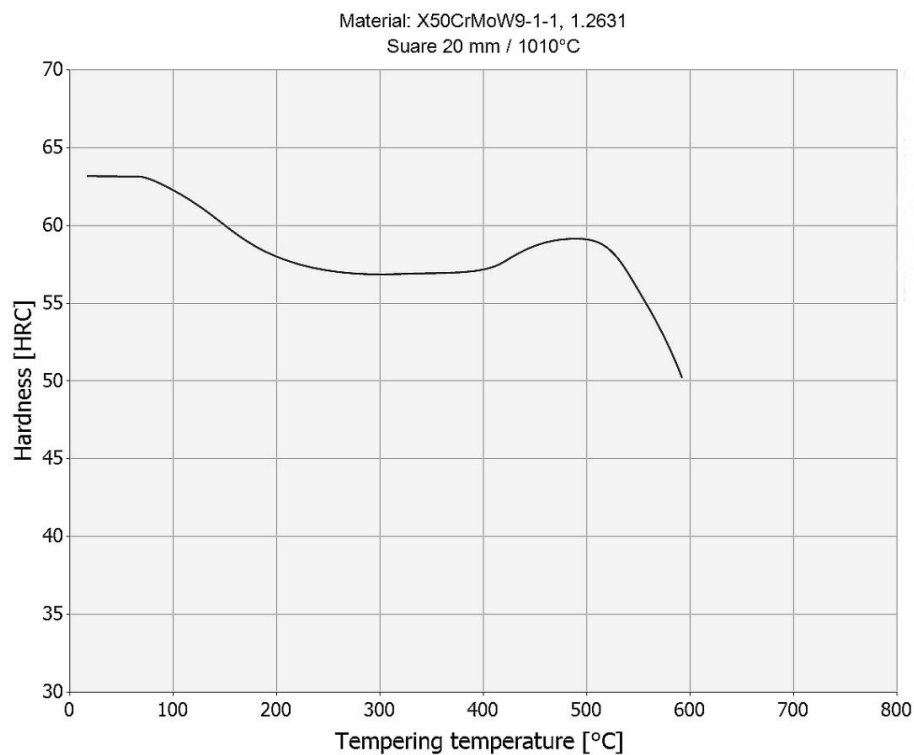
WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Warunki	Wyżarzanie zmiękczające (+A)	Wyżarzona i ciągniona na zimno (+A+C)
Twardość [HB]	max. 229	max. 249

WYKRES PRZEMIAN FAZOWYCH (CCT)



WYKRES ODPUSZCZANIA



UWAGA: Wszystkie informacje techniczne mają charakter wyłącznie poglądowy.