

1.3505

100Cr6 / ŁH15

WÄLZLAGERSTAHL

ANWENDUNG

Ringe, Wälzlager, die unter nichtkorrosiven Bedingungen arbeiten. Herstellung von Walzen, Kugeln, Nadeln, Laufbahnen und Rohren. Materialien für die Luft- und Raumfahrtindustrie.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Chemische Zusammensetzung (Gehalt in %)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	Al
min	0.93	0.15	0.25	Max.	max.	1.35	max.	max.	max.
max	1.05	0.35	0.45	0.025	0.015	1.60	0.10	0.30	0.05

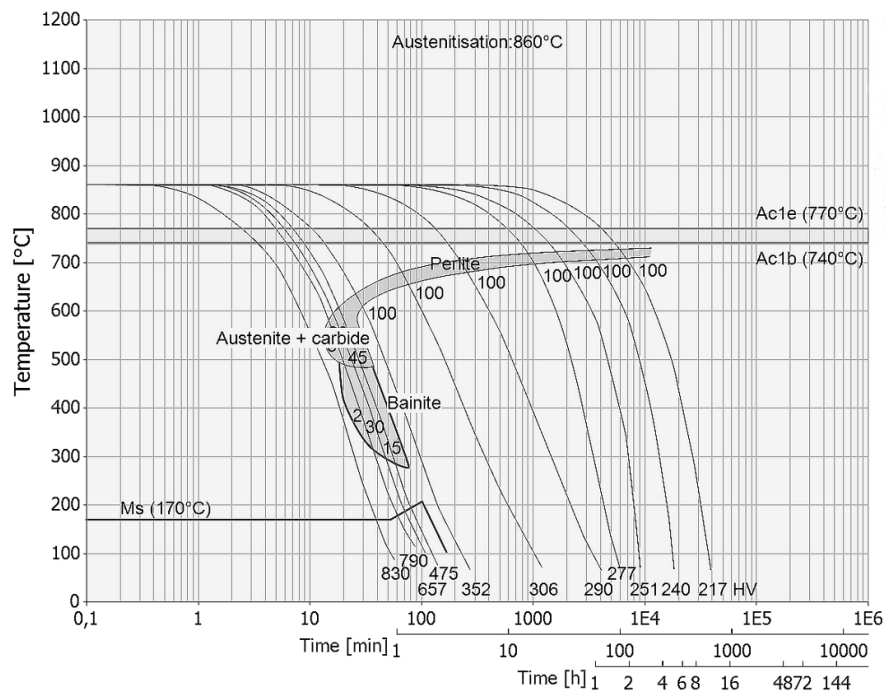
BEHANDLUNG

Weichglühen	780 -800°C / Ofen
Entspannung	650 -680°C (nur bei erweichtem Lieferzustand)
Härten	830 - 870°C, Öl, Heißbad 180-220 °C (64 HRC)
Anlassen	150 -180°C (Anlassdiagramm)

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bedingungen	Behandelt zur Verbesserung der Scherbarkeit (+S)	Geglüht, um eine Sphäroidisierung von Karbiden zu erreichen (+AC)	Geglüht, um eine Sphäroidisierung von Karbiden zu erreichen, und kaltverformt (+AC+C)
Härte [HB]	wie bei der Bestellung vereinbart	max. 207	max. 207

PHASENÜBERGANGSDIAGRAMM (CCT)



WÄRMEBEHANDLUNGSDIAGRAMM

