

1.3505

100Cr6 / ŁH15

STAL ŁOŻYSKOWA

ZASTOSOWANIE

Pierścienie, łożyska toczne pracujące w warunkach niekorozyjnych. Produkcja wałków, kulek, igieł, bieżni, rurek. Materiały dla przemysłu lotniczego i kosmicznego

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (%wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	Al
min	0.93	0.15	0.25	maks.	maks.	1.35	maks.	maks.	maks.
maks.	1.05	0.35	0.45	0.025	0.015	1.60	0.10	0.30	0.05

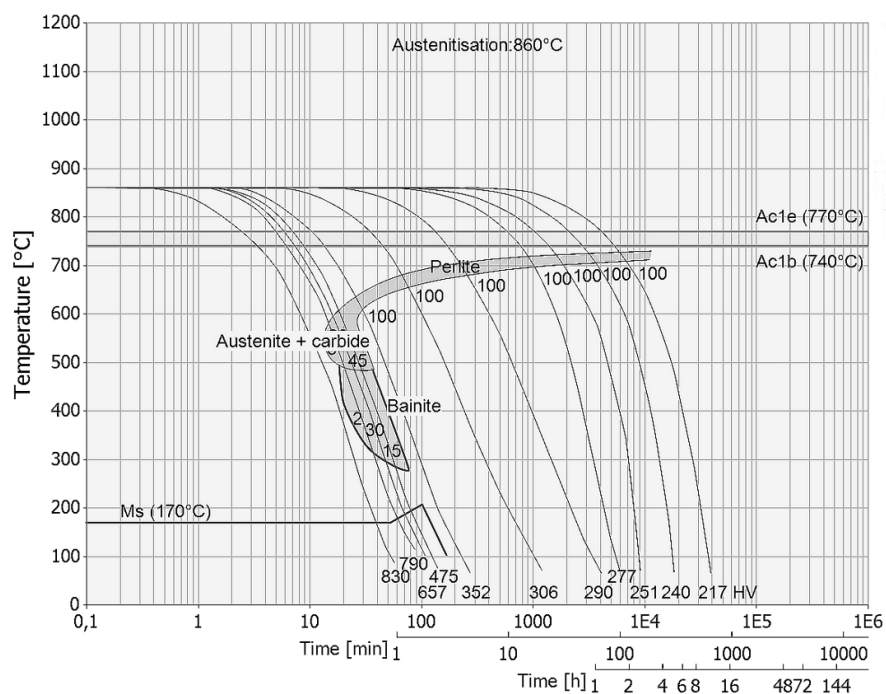
OBROBKA

Hartowanie	780 -800°C / piec
Odpężanie	650 -680°C (tylko w przypadku zmiękczonego stanu dostawy)
Hartowanie	830 - 870°C, olej, gorąca kąpiel 180-220°C (64 HRC)
Odpuszczanie	150 -180°C (wykres odpuszczania)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Warunki	Poddana obróbce w celu poprawy ścieralności (+S)	Wyżarzona w celu uzyskania sferoidyzacji węglików (+AC)	Wyżarzona w celu uzyskania sferoidyzacji węglików i formowana na zimno (+AC +C)
Twardość [HB]	max. 248	max. 319	max. 319

WYKRES PRZEMIAN FAZOWYCH (CCT)



WYKRES ODPUSZCZANIA

