

1.4742

X10CrAlSi18 / H18JS

FERRITISCHER FEUERFESTER STAHL

ANWENDUNG

Ofenbeschläge, Transportelemente, hitzebeständige Elemente des Ofens.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Chemische Zusammensetzung (Gehalt in %)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Al
min	max.	0.70	max.	max.	max.	17.00	0.70
max.	0.12	1.40	1.00	0.04	0.015	19.00	1.20

BEHANDLUNG

Glühen	800 - 860 °C /Wasser, Luft
Bedingung für die Wärmebehandlung	geglüht
Mikrostruktur	Ferrit

SCHWEISSBARKEIT

Aufheizen und Elektroschweißen (bedingt). Geeignete Schweißzusatzwerkstoffe: 1.4820; 1.4773; 1.4829. Es wird eine Vorwärmung auf 200-300 °C empfohlen.

WÄRMEBEHANDLUNGSDIAGRAMM

