

1.7225

42CrMo4 / 40HM

STAL DO ULEPSZANIA CIEPLNEGO

ZASTOSOWANIE

Stal używana do wytwarzania części o wysokiej wytrzymałości znajdująca zastosowanie w samochodach i konstrukcjach pojazdów. Powstają z niej: zwrotnice, korbowody, koła zębate, wałki zębate, wrzeciona, obręcze wzmacniające, osie.

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (%wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu
min	0.38	0.10	0.60	maks.	maks.	0.90	0.15	maks.
maks.	0.90	0.40	0.90	0.025	0.035	1.20	0.40	0.40

OBRÓBKA

Hartowanie	820 - 860 °C co najmniej 30 min. (w przybliżeniu) / olej
Odpuszczanie	540 - 660 °C co najmniej 60 min. (w przybliżeniu)

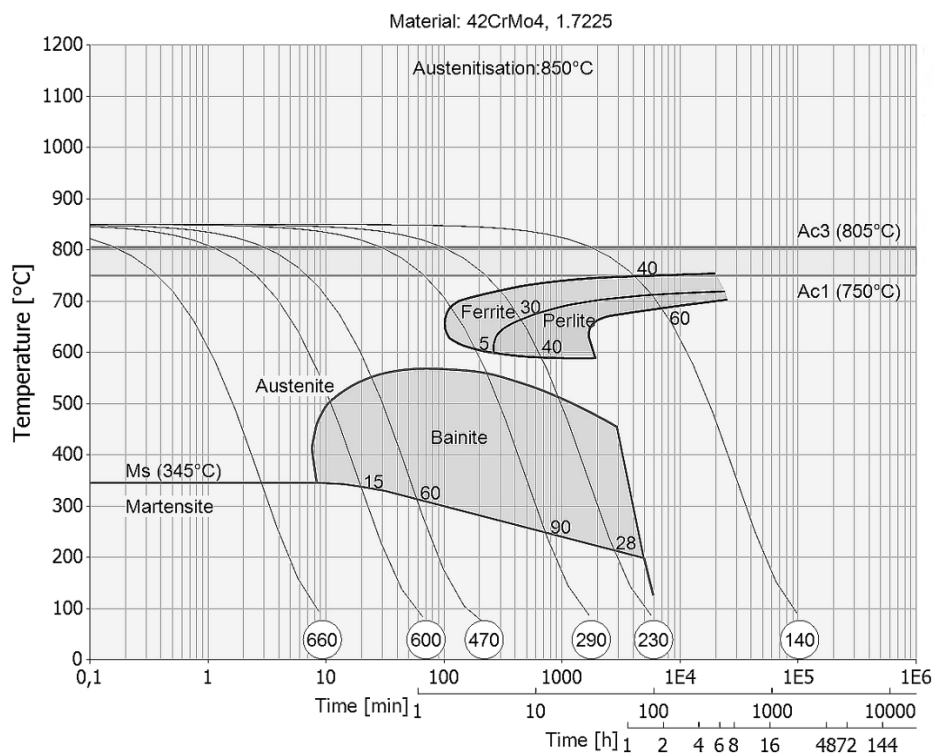
DODATKOWA OBRÓBKA CIEPLNA

Normalizacja	840 - 880 °C
Wyżarzanie zmiękczające	680 - 720 °C

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Warunki	Hartowane i odpuszczane (+QT)	Wyżarzanie zmiękczające (+A)	Wyżarzanie zmiękczające (+A)
Twardość [HB]	Zależy od średnicy i grubości	max. 255	max. 241

WYKRES PRZEMIAN FAZOWYCH (CCT)



WYKRES ODPUSZCZANIA

