

RAEX500®

VERSCHLEISSFESTER STAHL

ANWENDUNG

Schaufeln und Behälter, Verlade- und Transportsysteme in Bergwerken, Arbeitskanten von Maschinen für Erdarbeiten, Baggerschaufeln, Brecher, Betriebsteile von Bergbaumaschinen, Betriebsteile von Betonmischern und Holzbearbeitungsmaschinen, Bühnenkonstruktionen, Aufgabevorrichtungen, Selbstentlade-Trichter, Silos, Zuschlagstoff- und Erztransportsysteme, Muldenkipperaufbauten.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Chemische Zusammensetzung von Blech (Gehalt in %)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
min	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
max.	0.30	0.50	1.70	0.025	0.015	1.50	1.00	0.25	0.005

Chemische Zusammensetzung des Blattes (Gehalt in %)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
min	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
max.	0.27	0.50	1.60	0.025	0.01	1.20	1.00	0.25	0.005

BEHANDLUNG

Anlassen	150-200 °C
----------	------------

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Lieferzustand	Gehärtet
Schlageigenschaften	30 J/ -40°C
Oberflächeneigenschaften	Gemäß EN 10 163-2 Klasse A, Unterklasse 3.
Biegen	Minimale innere Biegeradien für eine 90°-Biegung, $t \leq 20$ mm, betragen: Bogen und Platten, 5 x t (Querabmessung) und 6 x t (Längsabmessung).
Ebenheit	Bei Platten und Bogen beträgt die Ebenheitsabweichung max. 6 mm/m